

# Линейные направляющие

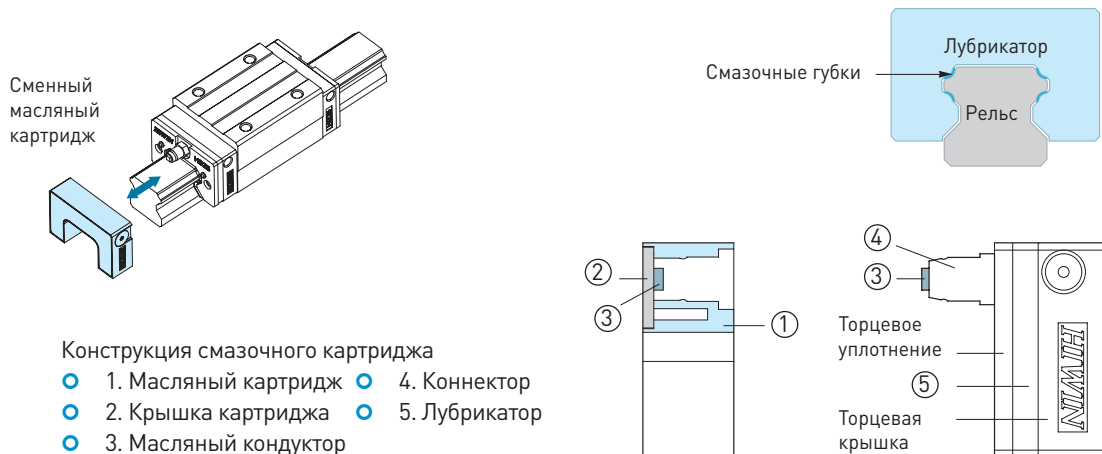
## Тип E2

### 2-8 Смазочный картридж E2 для линейных направляющих

#### 2-8-1 Конструкция картриджа E2

Система смазки E2 представляет собой лубрикатор, расположенный между торцевой крышкой и торцевым уплотнением с внешней стороны каретки в виде сменного масляного картриджа.

Масло попадает в лубрикатор из сменного масляного картриджа и затем смазывает дорожки рельса. Масляный картридж включает масляный кондуктор с 3-D структурой, который обеспечивает контакт лубрикатора со смазкой, несмотря на положение каретки или уменьшение подачи смазки и, таким образом, подача масла в картридже осуществляется посредством капиллярного действия



#### 2-8-2 Особенности E2

(1) Снижение затрат: сокращение потребления смазки и обслуживания.

Табл. 2-8-1

Пункт	Стандартная каретка	Каретка с E2
Смазочное устройство	\$ XXX	-
Разработка и установка системы смазки	\$ XXX	-
Стоимость использования смазки	0.3cc / hr x 8hrs / день x 280 дней / год x 5 лет = 3360 cc x цена / cc = \$ XXX	10 cc(5 лет10000km) x цена/cc = \$ XX
Стоимость повторного заполнения	3-5hrs / t*me x 3-5t*mes / year x 5year x cost / t*me = \$ XXX	-
Удаление остатков смазки	3-5 время / год x 5 лет x цена / время = \$ XXX	-

(2) Чистота и экологичность: использование оптимальной смазки предотвращает утечку смазки, предоставляя идеальное решение при жёстких требованиях по чистоте.

(3) Длительное использование и низкие затраты по обслуживанию: не требует специфического обслуживания.

(4) Отсутствие ограничений по установке: смазочный модуль может быть использован независимо от установочных размеров.

(5) Легкость монтажа и демонтажа: картридж может быть снят или установлен уже на смонтированную направляющую.

(6) Выбор различных видов смазки: сменный картридж может наполняться любым соответствующим маслом в зависимости от требуемых условий эксплуатации.

(7) Использование в специальных условиях: консистентная смазка для использования в условиях особой запылённости, загрязнённости или влажности (комбинация).

## 2-8-3 Применение

- (1) Металлообрабатывающее оборудование
- (2) Производственное оборудование: пресс-формы для пластика, печатные машины, текстильные машины, пищевое оборудование, деревообрабатывающее оборудование и др.
- (3) Станки с ЧПУ: полупроводниковое оборудование, роботы, координатные столы, измерительное и контрольное оборудование.
- (4) Другое: медицинское оборудование, транспортировочные системы, строительное оборудование.

## 2-8-4 Спецификация

- (1) Добавьте “/ E2” после спецификации рельсовой направляющей.  
Например: HGW25CC2R1600ZAPII + ZZ / E2

## 2-8-5 Смазочная способность

- (1) Тест срока службы с лёгкой нагрузкой

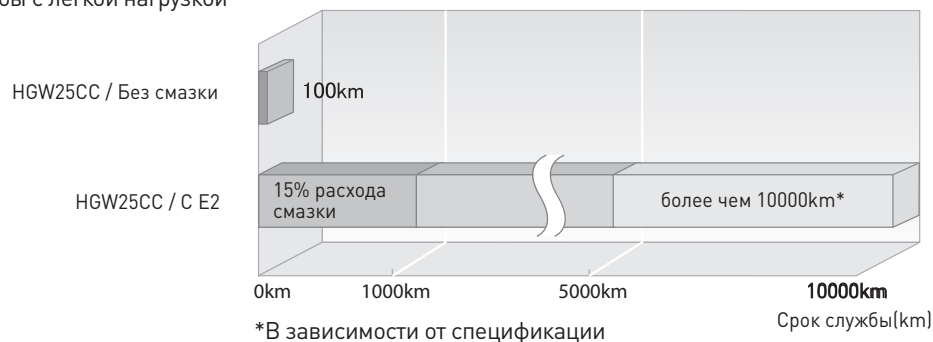


Табл. 2-8-2 Условия теста

Модель	HGW25CC
Скорость	60m / min
Рабочий ход	1500mm
Нагрузка	500kgf

- (2) Характеристики смазочного масла

тным маслом, заливаемым в картридж, является Mobil SHC 636, полностью синтетическая смазка, основным компонентом которой являются синтетические углеводороды (PAO). Класс вязкости смазки - 680 (ISO VG 680). Его характеристики следующие:

- Совместимость с консистентной смазкой, если она основана на синтетическом углеводородном масле, минеральном масле или сложноэфирном синтетическом масле.
- Высокие температурные и антиокислительные свойства.
- Высокий индекс вязкости для обеспечения высокой работоспособности при экстремальных плюсовых и минусовых температурах.
- Низкий коэффициент трения для снижения расхода энергии.
- Защита от коррозии.
- \* Могут быть использованы смазки с одинаковым классом вязкости, но, как бы то ни было, их совместимость должна быть учтена.

## 2-8-6 Температурный уровень

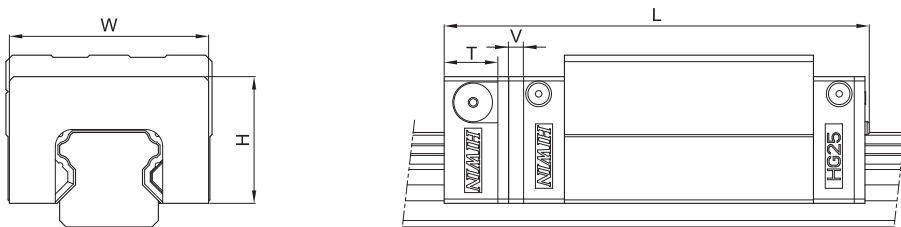
Температура использования колеблется -10°C ~ 60°C. Пожалуйста, свяжитесь со специалистами компании HIWIN для консультации, если температура не попадает в указанные рамки.

# Линейные направляющие

## Тип E2

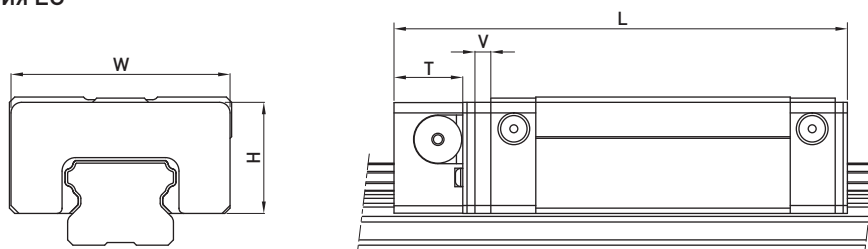
### 2-8-8 Размеры E2

#### (1) Серия HG



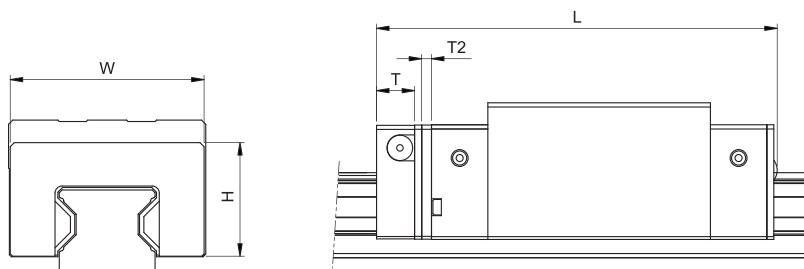
Модель	Размеры модуля E2					
	W	H	T	V	L	
HG 15 C	32.4	19.5	12.5	3	75.4	
HG 20 C	43	24.4	13.5	3.5	93.5	
HG 20 H		108.2				
HG 25 C	46.4	29.5	13.5	3.5	100	
HG 25 H		120.6				
HG 30 C	58	35	13.5	3.5	112.9	
HG 30 H		135.9				
HG 35 C	68	38.5	13.5	3.5	127.9	
HG 35 H		153.7				
HG 45 C	82	49	16	4.5	157.2	
HG 45 H		189				
HG 55 C	97	55.5	16	4.5	183.9	
HG 55 H		222				
HG 65 C	121	69	16	4.5	219.2	
HG 65 H		278.6				

#### (2) Серия EG



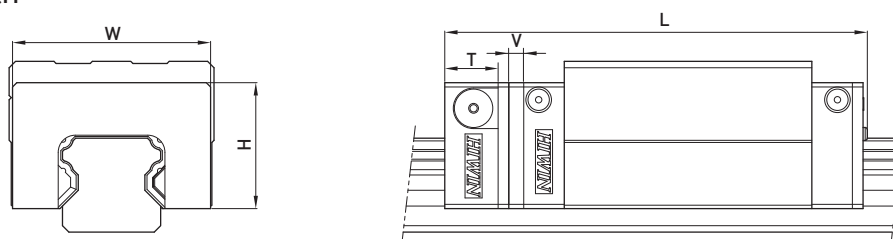
Модель	Размеры модуля E2					
	W	H	T	V	L	
EG 15 S	33.3	18.7	11.5	3	54.6	
EG 15 C					71.3	
EG 20 S	41.3	20.9	13	3	66	
EG 20 C					85.1	
EG 25 S	47.3	24.9	13	3	75.1	
EG 25 C					98.6	
EG 30 S	59.3	31	13	3	85.5	
EG 30 C					114.1	

(3) Серия RG



Модель	Размеры модуля E2					
	W	H	T	V	L	
RG 25 C	46.8	29.2	13.5	3.5	114.9	
RG 25 H					131.4	
RG 30 C	58.8	34.9	13.5	3.5	126.8	
RG 30 H					148.8	
RG 35 C	68.8	40.3	13.5	3.5	141.0	
RG 35 H					168.5	
RG 45 C	83.8	50.2	16	4.5	173.7	
RG 45 H					207.5	
RG 55 C	97.6	58.4	16	4.5	204.2	
RG 55 H					252.5	
RG 65 C	121.7	76.1	16	4.5	252.5	
RG 65 H					315.5	

(4) Серия QH



Модель	Размеры модуля E2					
	W	H	T	V	L	
QH15C	32.4	19.5	1.25	3	75.4	
QH20C	43	24.4	13.5	3.5	93.5	
QH20H					108.2	
QH25C	46.4	29.5	13.5	3.5	101	
QH25H					121.6	
QH30C	58	35	13.5	3.5	112.9	
QH30H					135.9	
QH35C	68	38.5	16	3.5	129.3	
QH35H					155.1	
QH45C	82	49	16	4.5	158.3	
QH45H					190.1	